



	C. Man-machine chart	D. Gantt chart	
13)	What is the full for of SQC?		01
	A. Standard quality control	B. Statistical quality control	
	C. Standard quality committee	D. Statistical quality committee	
14)	Which chart is used for micro motion study?		01
	A. Outline process chart	B. SIMO chart	
	C. Flow process chart	D. Man-machine chart	

**Attempt any four questions from Q-2 to Q-8**

Q-2	a)	Explain the roles of industrial engineer in today's era	07
	b)	Explain total quality management in detail	07
Q-3	a)	Give the advantages and dis advantages of statistical quality control	05
	b)	Give the differences between quality control and inspection	05
	c)	Define following:	04
		1. Normal time 2. standard time 3. Quality 4. Quality control.	
Q-4	a)	Explain procedure of work study	07
	b)	List and explain factors affecting on productivity	07
Q-5	a)	List and explain symbols, which are used in flow process chart	07
	b)	Give the difference between X-R chart and P-chart	07
Q-6	a)	Explain method study	07
	b)	Write a short note on simo chart	07
Q-7	a)	What is difference between cumulative timing and fly back timing	05
	b)	Give the application of histogram	05
	c)	Give the difference between method study and work study	04
Q-8	a)	Explain time study allowances	07
	b)	Give the applications of control charts for variable	07

**ગુજરાતી**

પ્ર-૧	નીચે ના બધા પ્રશ્નો લખો.	
(૧)	વેરિએબલ ક્વોલિટી કંટ્રોલ માટે કયો ચાર્ટ વપરાય છે?	૦૧
	૧. P-ચાર્ટ ૨. G-ચાર્ટ ૩. X-R ચાર્ટ ૪. P n-ચાર્ટ	
(૨)	વર્ક સ્ટડી માં '□' સિમ્બોલ શું દર્શાવે છે?	૦૧
	૧. ઓપરેશન ૨. ઇન્સપેક્શન ૩. ડીલે સ્ટોરેજ ૪. ટ્રાન્સપોર્ટ	
(૩)	T.QC કઈ પદ્ધતિ નો ભાગ છે?	૦૧
	૧. રી-ઇજનેરી ૨. કાઈઝન ૩. ટોટલ ક્વોલિટી મેનેજમેન્ટ ૪. સિક્ક્ષ સિગ્મા	
(૪)	વર્ક સ્ટડી માં મુખ્ય ટૂલ નીચેના માંથી કયું હશે ?	૦૧
	૧. ગ્રાફ પેપર ૨. પ્રોસેસ ચાર્ટ ૩. પ્લાનીંગ ચાર્ટ ૪. સ્ટોપ વોચ	
(૫)	વર્ક સ્ટડી નીચેના માંથી શેની સાથે સંકળાયેલું છે?	૦૧
	૧. માત્ર મેથડસ્ટડી ૨. માત્ર વર્ક મેઝરમેન્ટ	



	૩. મેથડસ્ટડી અને વર્ક મેઝરમેન્ટ	૪. માત્ર મોશન સ્ટડી	
(૬)	પ્રોડક્ટીવિટી શું છે?		૦૧
	૧. ઇનપુટ / આઉટપુટ	૨. આઉટપુટ / ઇનપુટ	
(૭)	નીચેના માંથી પ્રમાણિત ટાઇમ કયો છે?		૦૧
	૧. બેઈઝિક ટાઇમ + છૂટછાટ	૨. વર્ક કન્ટેન્ટ + બીજી છૂટછાટ	
	૩. રેટિંગ + છૂટછાટ	૪. ઓબ્જર્વ ટાઇમ + છૂટછાટ	
(૮)	વર્ક સ્ટડી માં 'O' સિમ્બોલ શું દર્શાવે છે?		૦૧
	૧. ઓપરેશન ૨. ઇન્સપેક્શન ૩.ડીલે સ્ટોરેજ ૪. ટ્રાન્સપોર્ટ		
(૯)	નીચેના માંથી કયું વેજઈન્સેન્ટીવ પ્લાન બધા વર્કર માટે લાગૂ પડે છે?		૦૧
	૧. હેલ્સી પ્લાન ૨. ગોટ પ્લાન ૩. ઈમર્સનનુ ઇન્સેન્ટીવ પ્લાન ૪. રોવન પ્લાન		
(૧૦)	અક્સેપટન સેમ્પલીંગ શેમાં વપરાય છે?		૦૧
	૧. જોબ પ્રોડક્શન ૨.બેચ પ્રોડક્શન ૩. માસ પ્રોડક્શન ૪. આમાના બધા		
(૧૧)	નીચેના માંથી ગોટ ચાર્ટ ક્યાં માટે વપરાય છે?		૦૧
	૧. ઇન્વેન્ટરી કંટ્રોલ ૨. મટીરીયલ હેન્ડલીંગ ૩. પ્રોડક્શન સેડ્યુલ ૪. મશીન રીપેર સેડ્યુલ		
(૧૨)	નીચેના માંથી કયો ચાર્ટ વર્ક નો પ્રોગ્રેસ અને મશીન લોડીંગની માહિતી એકસાથે આપે છે?		૦૧
	૧. પ્રોસેસ ચાર્ટ ૨. મશીન લોડ ચાર્ટ ૩.મેન-મશીન ચાર્ટ ૪. ગોટ ચાર્ટ		
(૧૩)	ISIR નુ પૂરુ નામ શું છે?		૦૧
	૧ સ્ટાન્ડર્ડ ક્વોલિટી કંટ્રોલ ૨. સ્ટેટેસ્ટિકલ ક્વોલિટી કંટ્રોલ		
	૩. સ્ટાન્ડર્ડ ક્વોલિટી કમિટી ૪. સ્ટેટેસ્ટિકલ ક્વોલિટી કમિટી		
(૧૪)	માઈક્રો મોશન સ્ટડી માટે કયો ચાર્ટ વપરાય છે?		૦૧
	૧. આઉટલાઈન પ્રોસેસ ચાર્ટ ૨. SIMD ચાર્ટ ૩.ફ્લો પ્રોસેસ ચાર્ટ ૪.મેન-મશીન ચાર્ટ		
પ્ર-૨	(અ) આજ ના યુગ માં ઇન્ડસ્ટ્રીયલ એન્જિનિયર ની ભૂમિકા સમજાવો		૦૭
	(બ) ટોટલ ક્વોલિટી મેનેજમેન્ટ વિસ્તાર થી સમજાવો.		૦૭
પ્ર-૩	(અ) સ્ટેટેસ્ટિકલ ક્વોલિટી કંટ્રોલ ના ફાયદા અને ગેર ફાયદા સમજાવો		૦૫
	(બ) ગુણવત્તા નિયંત્રણ અને ઇન્સ્પેક્શન વચ્ચેનો તફાવત લખો.		૦૫
	(ક) વ્યાખ્યા આપો :		૦૪
	૧.નોર્મલ ટાઈમ ૨. સ્ટાન્ડર્ડ ટાઈમ ૩.ક્વોલિટી ૪. ક્વોલિટી કંટ્રોલ		
પ્ર-૪	(અ) વર્ક સ્ટડી ની કાર્ય પધ્ધતિ સમજાવો.		૦૭
	(બ) પ્રોડક્ટીવિટી પર અસર કરતા પરિબળો ના નામ લખો અને સમજાવો.		૦૭
પ્ર-૫	(અ) ફ્લો પ્રોસેસ ચાર્ટમાં વપરાતા ચિન્હોના નામ લખો અને સમજાવો.		૦૭
	(બ) X-R ચાર્ટ અને P-chart વચ્ચેનો તફાવત લખો		૦૭
પ્ર-૬	(અ) મેથડ સ્ટડી વિસ્તાર થી સમજાવો		૦૭



	(બ) ટુંક નોંધ લખો: સિમો ચાર્ટ	૦૭
પ્ર-૭	(અ) ક્યુમ્યુલેટીવ અને ફ્લાયબેક ટાઇમીંગ વચ્ચેનો તફાવત લખો.	૦૫
	(બ) હિસ્ટોગ્રામ ની ઉપયોગીતા લખો.	૦૫
	(ક) મેથડ સ્ટડી અને વર્ક સ્ટડી વચ્ચે નો તફાવત સમજાવો	૦૪
પ્ર-૮	(અ) ટાઈમ સ્ટડી એલાઉનસીસ/ છૂટછાટ સમજાવો	૦૭
	(બ) કંટ્રોલ ચાર્ટ ના ઉપયોગો સમજાવો	૦૭

